

OnFlex™ S HF 70A-3S1984

热塑性弹性体
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

OnFlex™-S

HF热塑性弹性体聚合物由氢化苯乙烯嵌段共聚物混合而成。这一系列聚合物采用了独特的、正在申请专利的无卤阻燃系统。而且，OnFlex™-S HF聚合物具有良好的机械性能，符合UL94 V-0的要求，限氧指数 (LOI) 值良好，硬度范围大，可加工性好，对紫外线稳定性极佳。

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Extrusion (English) • Processing - Injection Molding (English) • Processing - Multicomponent (English) • Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • OnFlex™
供货地区	• 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域 • 工业应用 • 汽车领域的应用 • 商务设备 • 通用
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm ³	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
100%应变	2.50	MPa	
300%应变	3.60	MPa	
拉伸应力 (断裂)	4.00	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	400	%	ISO 37
撕裂强度	30	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
23°C, 72 hr	20	%	
70°C, 22 hr	48	%	
100°C, 22 hr	77	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	70		ISO 868
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (2.0 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (2.0 mm)	725	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	37	%	ISO 4589-2
补充信息	额定值	单位制	
通用材料类型	苯乙烯类热塑性弹性体 (TES)		
各项属性值是采用注射模制基板测量得出。			
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	°C	
干燥时间	2.0	hr	
加工 (熔体) 温度	160 到 180	°C	



注射

额定值 单位制

模具温度

30 到 50 °C

注射速度

中等偏快

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。



OnFlex™ S HF 70A-3S1984

热塑性弹性体

普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

分销商

请联系供应商以便为 OnFlex™ S HF 70A-3S1984 查找分销商

